

MODÈLE GROUPE

Modèle F 400

Version mécanique Version ouverte avec châssis compact et réservoir de carburant intégré de grande capacité sans bac de retention.

Capacité du réservoir Lt. 900

DONNÉES TECHNIQUES DE BASE

Puissance continue (PRP)	400.00 kVA
Puissance continue (PRP)	320.00 kW
Puissance en secours (LTP)	440.00 kVA
Puissance en secours (LTP)	352.00 kW
Facteur de puissance (cosφ)	0.8
Enroulement	Connexion triphasée étoile série
Tension nominale triphasée	400 V
Tension nominale monophasée	230 V
Fréquence nominale	50 Hz
Type de carburant	Diesel

DIMENSIONS ET NIVEAU SONORE

Longueur	3120 mm
Largeur	1270 mm
Hauteur	1950 mm
Poids	3270 kg
Pression sonore à 7 m.	- dBA

CONSUMMATION CARBURANT

Cons. carburant à 100% (L.T.P.)	98.50 l/h
Cons. carburant à 100% (P.R.P.)	87.50 l/h
Cons. carburant à 75% (P.R.P.)	68.00 l/h
Cons. carburant à 50% (P.R.P.)	48.60 l/h
Cons. carburant à 25% (P.R.P.)	0.00 l/h

DONNÉES GÉNÉRALES D'ALTERNATEUR

Marque alternateur	STAMFORD
Modèle alternateur	S4L1D-F
Puissance P.R.P.	415.0 kVA
Puissance L.T.P.	465.0 kVA
Enroulement	Connexion triphasée étoile série
Numéro de bornes	12.00 nr.
Protection IP	23
Reg. électronique	AS440
Précision	± 1.00 %



À titre d'illustration seulement

DONNÉES MOTEUR

Marque moteur	FPT IVECO
Modèle moteur	C13TE3A
Nombre cylindres	6
Vitesse RPM	1500
Capacité cubique	12.90
Admission air	Turbo
Voltage standard	24 Vdc
Sae	-
BMEP	2259 kPa
Refroidissement	Eau
Puissance PRP volant	352 kW
Puissance en secours volant	387 kW
Reg. électronique	Standard
Classe de précision	G3
Quantité huile	35.00
Capacité antigel moteur	19.50
Radiator type	Tropicalisé
Chaleur depuis le radiateur	157.60 kW
Chaleur depuis l'échappement	299.50 kW
Chaleur irradiée	13.60 kW
Température échappement	445 °C
Flux d'air refroidissement	408.00 m³/min
Flux d'air combustion	29.50 m³/min
Flux gaz d'échappement	76.70 m³/min
EU Stage	STAGE 2

CONTROL PANELS

AMF25



CONDITIONS DE RÉFÉRENCE STANDARD

Les prestations se réfèrent à = température 25°C, altitude 1-1000 mt. S.L.M., humidité relative de 30%, pression atmosph. 100 kPa (1 bar), cosφ 0.8 en retard, charge équilibrée sans distorsion. La consommation de carburant est nominale, se réfère à un poids spéc. de 0,850kg/l. Les valeurs de puissance sonore se réfèrent aux mesures en extérieur (Le lieu d'installation peut les modifier). Dimensions, poids et autres spécificités contenues dans la fiche tech. et ses annexes sont nominaux et se réfèrent au modèle de base standard. Les accessoires et équipements supplémentaires peuvent modifier poids, dimensions et prestations. **P.R.P.-Prime Power- Puissance continue à charge variable:** Puissance définie par la norme ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir en service continu avec une charge variable pour un nr. illimité d'heures/année sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. La puissance moyenne fournie et l'éventuelle surcharge applicable doivent être inférieures aux pourcentages établis par le motoriste. **L.T.P.-Limited-time running power-Puissance limitée:** Puissance maximum définie par l'ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir pour un temps d'utilisation limité sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. Le numéro d'heures annuelles est établi par le motoriste. Surcharge non admise. Les références pour les données présentées dans ce document sont nominales et référées au modèle avec équipements standard. Elles ne nous engagent pas au niveau contractuel.